



«TASDIQLAYMAN»
“Biznesni rivojlantirish banki” ATB
Boshqaruv raisi o'rinbosari v.b:
B.Bobojonov

«20» oktabr 2026 y.
№ 676

**“Biznesni rivojlantirish banki” ATB balansidagi binoning isitish qozoni yangisiga almashtirish
va tarmoqni ta'mirlash ishlarini amalga oshirish ishlari xaridi yuzasidan**

TEXNIK TOPSHIRIQ

№	Asosiy talablar nomi	Talablarning mazmuni
1	Buyurtmachi nomi	“Biznesni rivojlantirish banki” ATB
2	Xarid qilish predmetining tavsifi	Nurafshon BXO binosidagi isitish qozoni yangisiga almashtirish va tarmoqni ta'mirlash ishlarini amalga oshirish ishlari
3	Moliyalashtirish manbalari	“Biznesni rivojlantirish banki” ATB ning o'z mablag'lari hisobidan.
4	Tashabbuskor bo'linma	Ma'muriy xo'jalik departamenti
5	Tovar (ish, xizmat)larni etkazib berish joyi	Nurafshon BXO
6	Tovar (ish, xizmat)larni etkazib berish manzili	111500, Toshkent viloyati, Nurafshon shahri, Muqimiy MFY, Toshkent yo'li ko'chasi, 143/150-uy
7	Tovar (ish, xizmat) ro'yxati va hajmi	Bank binosidagi 2 ta 240 kVt quvvatga ega bo'lgan isitish qozonini yangisiga almashtirish; Isitish tizimini kuz-qish mavsumida barqaror ishlash uchun ta'mirlash ishlarini amalga oshirish.
8	Tovar (ish, xizmat) larga qo'yiladigan talablar	Isitish qozoni 240 kVt quvvatli - 2 ta. - Asosiy texnik xususiyatlari: Nominal issiqlik quvvati: 160 – 240 kVt O'choq (topka) quvvati (issiqlik yuklamasi): 170.9 – 261.0 kVt Maksimal ishchi bosimi: 6 bar (atmosfera) Qozondagi suv hajmi: 232 l Suv bosimining yo'qolishi ($\Delta t = 15^{\circ}\text{C}$): 10 mbar Qozon vazni (netto, suvsiz): 440 kg - Gabarit va ulanish o'lchamlari: O'lchamlari (B×E×U): 800×980×1587mm (uzunligi oldingi eshik va orqa tutun kollektori hisobga olingan holda ko'rsatilgan)

	Dudburon (tutun chiqish) trubasining diametri: 220 mm Isitish konturini ulash (uzatish/qaytish): flanes yoki rezba DN 65 (2 1/2" dyuym) - Konstruktiv xususiyatlari: Issiqlik almashinuvchi (teploobmennik) materiali: yuqori sifatli issiqlikka chidamli (jaroprochnaya) po‘lat. Reversiv o‘choq (topka): alanga fakeli gorelkadan sovutiladigan o‘choqning orqa devorigacha yetib boradi, orqaga (oldingi eshik tomon) qayriladi va shundan so‘ng gazlar o‘choq tepasidagi tutun quvurlari dastasiga (puchok дымогарных труб) tushadi. Qozonlar uchun avtomatik gaz gorelkasi - 2 ta. Asosiy xususiyatlari: Yonilg‘i turi: tabiiy / magistral gaz Issiqlik quvvati: 80 dan 330 kVt gacha Tabiiy gaz sarfi: 8.5 dan 35 nm³/soat gacha Rampaning ulanish rezbasi: 1" (Rp 1) Kirishdagi maksimal gaz bosimi: 360 mbar gacha Elektr ta‘minoti: 220–230 V / 50 Gs Ventilyator dvigatelining quvvati: 370 Vt (0.37 kVt) Umumiy iste‘mol quvvati: 670 Vt Netto vazni: ~47 kg Ishlash tizimi (ijrosi): bir bosqichli, silliq (plavno) ikki bosqichli yoki modulyatsiyalanuvchi. Retsirkulyatsiya funksiyasiga ega bo‘lgan termostatik 2 bosqichli boshqaruv paneli – 2 ta. Asosiy texnik xususiyatlari: Korpusning himoya klassi: IP40 (chang o‘tkazmaydigan plastik korpus). Tartibga solish (regulirovka) bosqichlari: 2 bosqichli termostatik boshqaruv (gorelkaning 1-chi va 2-chi olovi). Ishchi haroratni sozlash oralig‘i (TRC): 40°C – 85°C. Bosqichlar o‘rtasidagi differensial (Δt) 7°C ga qat‘iy sozlangan. Qizib ketishdan himoya qiluvchi avariya termostati (TR): harorat 100°C ga yetganda avariya o‘chirish va bloklash. Sirkulyatsiya nasosi termostati (TC): qozon 40°C gacha qiziguniga qadar nasosning yoqilishini bloklash (sovuq qaytish suvidan himoya qilish). Antikondensat (retsirkulyatsiya) nasosi
--	---

		termostati: harorat 50°C dan past bo'lganda aralashtirish (podmes) nasosini boshqarish. Old paneldagi boshqaruv va indikatsiya organlari: Indikatorli asosiy elektr tarmog'ini o'chirib-yoqish kaliti (IG rubilnik). Qozon suvi haroratini sozlash uchun aylanuvchi mexanik termostat. Gorelkaning avariyaaviy bloklanishini ko'rsatuvchi ogohlantiruvchi chiroq (SB). Issiqlik tashuvchi (suv) haroratini vizual nazorat qilish uchun termometr. Avariya termostatini dastlabki holatiga qaytarish (sbros/razblokirovka) tugmasi. Ishga tushirish va sozlash (puskonaladka) uchun qo'shimcha uskunalar: 1. Berkituvchi-tartibga soluvchi armatura va filtrlar. Du 65 zadvijkalar – 10 ta. <i>Turi:</i> Flanesli (cho'yan/po'lat), suriluvchi shpindelli klinli (ponasimon) zadvijka. <i>Bosimi:</i> Ru 16 (1.6 MPa). Muhit harorati 120°C gacha. Qozon konturining bosh magistrali uchun mo'ljallangan. Du 40/50 zadvijkalar – 4 ta. <i>Turi:</i> Flanesli cho'yan/po'lat zadvijkalar yoki sharli kranlar. <i>Bosimi:</i> Ru 16. Retsirkulyatsiya (antikondensat) konturlari va baypaslar uchun mos keladi. Du 32 zadvijkalar – 7 ta. <i>Turi:</i> Muftali yoki flanesli berkituvchi ventillar/kranlar. <i>Bosimi:</i> Ru 16. To'ldirish (podpitka) va drenaj tarmoqlarida qo'llaniladi. Du 65 teskari klapan (obratnyy klapan) – 3 ta. <i>Turi:</i> Flanesli, buriluvchi (zaxlopka) yoki ikki tavaqali. <i>Vazifasi:</i> Nasos guruhlarining bosh quvurlarida issiqlik tashuvchining (suvning) teskari oqishini oldini olish. Du 40 teskari klapan (obratnyy klapan) – 2 ta. <i>Turi:</i> Prujinali muftali/flanesli. <i>Vazifasi:</i> Aralashtirish (podmes) antikondensat nasoslarining chiqish qismiga o'rnatish. Du 32 teskari klapan (obratnyy klapan) – 4 ta. <i>Turi:</i> Prujinali latun/po'lat. <i>Vazifasi:</i> To'ldirish (podpitka) tarmog'ini isitish konturidan keluvchi yuqori bosimdan himoya
--	--	---

		qilish. Du 65 to‘rli filtr (setchaty filtr) – 3 ta. <i>Turi:</i> Flanesli, dag‘al tozalash (Y-simon), korpusi - cho‘yan, to‘ri zanglamas po‘lat. <i>Vazifasi:</i> Qaytish (obratka) quvurida isitish qozonlarini tarmoq loyqalaridan (shlamdan) himoya qilish. Du 40 to‘rli filtr (setchaty filtr) – 2 ta. <i>Turi:</i> Flanesli yoki muftali cho‘kma filtr. <i>Vazifasi:</i> Kichik kontur nasoslaridan oldin issiqlik tashuvchini filtrlash. Du 32 to‘rli filtr (setchaty filtr) – 1 ta. <i>Turi:</i> Muftali mexanik filtr. <i>Vazifasi:</i> To‘ldirish (podpitka) tizimi va XVP (kimyoviy suv tozalash) uzeldan oldin xom suvni tozalash. Du 40/50 flaneslar – 8 ta. <i>Turi:</i> Po‘lat yassi payvandlanadigan (GOST) Ru 16, qotirish elementlari (bolt-gayka) va zichlagich (prokladka) to‘plami bilan birga. 2. Nasos uskunalari: Qozon nasosi (Kotlovoy nasos) – 3 ta. <i>Vazifasi:</i> Bosh sirkulyatsiya nasosi (In-Line yoki konsolli). <i>Parametrlari:</i> Qozon orqali issiqlik tashuvchining zarur sarfini ta‘minlaydi (RSW 240N uchun - $\Delta t=15^{\circ}\text{C}$ bo‘lganda taxminan 14-15 m³/soat), bosimi (napori) qozonxona gidravlikasiga qarab tanlanadi. Antikondensat nasosi – 3 ta. <i>Vazifasi:</i> Aralashtirish (podmes) retsirkulyatsiya nasosi. <i>Parametrlari:</i> Po‘lat issiqlik almashinuvchini (teploobmennikni) past haroratli korroziyadan himoya qilish uchun issiq suvni uzatish (podacha) quvuridan qaytish (obratka) quvuriga haydaydi (harorat 50°C dan past bo‘lganda avtomatik panel orqali ishga tushadi). To‘ldirish nasosi (Podpitochnyy nasos) – 2 ta. <i>Vazifasi:</i> Yuqori bosimli vixrevoy (uyurmali) yoki ko‘p bosqichli (mnogostupenchaty) nasos. <i>Parametrlari:</i> Issiqlik tashuvchi (suv) yo‘qotishlarini qoplash va tizimda statik bosimni ushlab turish (6 bar gacha). 3. Nazorat-o‘lchov asboblari va xavfsizlik tizimlari (KIPiA): Termometrlar – 8 ta. <i>Turi:</i> Ichiga sho‘ng‘itiladigan gilzasi (pogrujnaya gilza) bilan birga texnik bimetallik radial/o‘qsimon termometrlar. Diapazoni: 0 – 120°C.»
--	--	---

		Manometrlar – 12 ta. <i>Turi:</i> Uch yo‘lli kran (trexnodovoy kran) bilan jamlangan, OBM/MP tipidagi deformatsiyali ko‘rsatuvchi manometrlar. <i>Diapazoni:</i> 0 – 10 bar (yoki 0 – 6 bar). <i>Du 50 xavfsizlik (predoxranitelnyy) klapanlari – 3 ta.</i> <i>Turi:</i> Ortiqcha bosimni chiqarib yuboruvchi prujinali to‘liq ochiladigan (polnopodyemnyy) klapanlar. <i>Sozlanishi:</i> Ishga tushish chegarasi qozonning hisobiy bosimiga sozlanadi (6 bar dan yuqori bo‘lmagan holda). Gaz sizib chiqishini aniqlovchi analizator (signalizator) – 1 ta. <i>Turi:</i> Avtomatik to‘suvi (otsechnoy) klapaniga ega bo‘lgan, CH₄ (metan) va CO (is gazi) bo‘yicha gazlanganlikni nazorat qiluvchi sanoat tizimi. 4. Avtomatika, suv tayyorlash va tutun chiqarish tizimlari: Qozonxona avtomatika qalqoni (uiti) – 1 ta. <i>Vazifasi:</i> Nasoslarning kuchlanish qismlarini (SHUN/SHUK), qozonlarning kaskadli boshqaruvini, avariyaaviy ogohlantirish (signalizatsiya) va dispetcherlik tizimini boshqarish shkafi. Kimyoviy suv tayyorlash (XVP) tizimi 1 m³/soat – 1 ta. <i>Turi:</i> Uzluksiz yoki davriy ishlaydigan suvni yumshotish qurilmasi (ion almashinuvchi filtr). Qozonning ichki devorlarini zang va cho‘kindilardan (nakipdan) himoya qiladi. <i>Vazifasi:</i> Qattqlik tuzlarini yo‘qotish orqali qozonni quyqa, shlam va korroziyadan himoya qilish. <i>Unumdorligi:</i> Nominal — 1,0 m³/soat. <i>Ish rejimi:</i> Uzluksiz (Duplex/Twin sxemasi) yoki Davriy (Simplex sxemasi) — keraklisi tanlanadi. <i>Boshqaruv:</i> Avtomatik, o‘tkazilgan suv hajmi bo‘yicha (klapandagi hisoblagich orqali). <i>Tozalash usuli:</i> Natriy-kationitlash (ion almashinuvchi smola). Minimal jamlanma (komplektatsiya) Filtr korpusi (o‘lchami 1054 yoki 1252) - 1 yoki 2 dona. Avtomatik boshqaruv bloki (Runxin yoki Clack turi) - 1 komplekt. Tuz eritmasini tayyorlash uchun bak - 1 dona. <i>Filtrlovchi qatlam (zagruzka):</i> Kuchli kislotali kationit (smola) + kvars qumi.
--	--	--

		Suv sifatiga qo'yiladigan talablar <i>KSTdan chiqishda:</i> Umumiy qattiqlik 0,05–0,1 mg-ekv/l dan ko'p bo'lmagan miqdorda. Suv tozalash uchun plastik sig'im 500 l – 1 ta. <i>Vazifasi:</i> Yumshotilgan/xom to'ldirish suvining zaxira baki. Tutun mo'risi (Дымовод) – 3 ta. <i>Turi:</i> Zanglamas po'latdan yasalgan, issiqlik izolyatsiyali ikki devorli tutun mo'risi (sendvich). Ichki kontur diametri qozonning chiqish qismiga mos keladi (Du 220). 5. Montaj va demontaj ishlari: Eski qozonni demontaj qilish. Tarmoqlardan uzish, issiqlik tashuvchini (suvni) to'kib tashlash, eski quvurlar bog'lamini (obvyazkasini) va gorelkasini demontaj qilish, uskunani tashqariga olib chiqish. Yangi qozonni montaj qilish. Qozonni poydevorga (fundamentga) o'rnatish, gorelka ostidagi old plitani montaj qilish, boshqaruv panelini o'rnatish, markazlashtirish (sentrovka) va quvurlar bog'lamiga (obvyazkaga) tayyorlash. 6. Quvurlar (Ma'lumot uchun): Choksiz (elektr payvandli) po'lat quvur: Bosh magistral uchun: Du 65 (tashqi diametri 76 mm); Aralashtirish (podmes) nasoslari va baypaslar bog'lami uchun: Du 40/50 (tashqi diametri 48/57 mm); To'ldirish (podpitka) tarmoqlari uchun: Du 32 (tashqi diametri 42 mm). Ushbu tovarlarni yetkazib berish va ishlarni bajarish bilan bog'liq barcha xarajatlar ijrochi tomonidan amalga oshiriladi. Montaj va ishga tushirish-sozlash (puskonaladka) ishlari yakunlangandan so'ng, Ijrochi Buyurtmachiga obyektни O'zbekiston Respublikasining vakolatli nazorat organlaridan gaz berishga (pusk gaza) ruxsatnoma olish uchun zarur bo'lgan ijro va ruxsat beruvchi (razreshitelniy) hujjatlarning to'liq jamlanmasini topshirishi shart.
9	Ishtirokchiga qo'yiladigan talablar	Ishtirokchi ushbu faoliyat turi bilan bog'liq faoliyat olib borishi hamda ushbu soha bilan bog'liq ishlar bajarilganligini hamda tegishli tajribaga ega ekanligini tasdiqlash uchun: Kamida 3 ta bajarilgan ishlar (ko'rsatilgan xizmatlar) bo'yicha tuzilgan shartnomalar, ularga oid hisob-fakturalar (invoyslar) nusxalarini taqdim etishi

		shart. Ish jarayonida qo‘shimcha kutilmagan xarajatlar chiqib qolishi ehtimoldan holi emas. Shu sababli ishtirokchilar tomonidan joyiga chiqqan holda o‘rganib, barcha xarajatlarni hisobga olgan holda taklif berishi kerak.
10	Buyurtmani bajarish muddat	Shartnoma ramiylashtirilgan kundan boshlab, 30 (o‘ttiz) kalendar kuni.
11	Buyurtmani qabul qilish tartibi	Ijrochi ishlar to‘liq yakunlangandan so‘ng, topshirish-qabul qilish dalolatnomasi asosida quyidagi hujjatlarni ilova qilgan holda topshiradi: - Ijrochining ruxsat beruvchi hujjatlari (gaz uskunolari va xavflilik darajasi yuqori bo‘lgan obyektlarda ishlash huquqini beruvchi amaldagi litsenziyalar nusxalari). - Ijro hujjatlari (yashirin ishlar dalolatnomalari, qozonlar va quvurlarning mustahkamligi hamda zichligini gidravlik sinovdan o‘tkazish dalolatnomalari, payvandlash choklarining ijro sxemalari). - Texnik pasportlar va muvofiqlik sertifikatlar (qozonlar, garelkalar, nasoslar, avtomatika va KIPiA asboblari uchun). - Ishga tushirish-sozlash (PNR) va rejim-sozlash ishlari (RNI) bo‘yicha yonish jarayonini sozlash kartalari ilova qilingan texnik hisobotlar. - O‘rnatilgan uskunalar uchun kafolat hujjatlari.
12	Tovar (ish, xizmat)larni moliyalashtirish, qabul qilish va yetkazib berish tartibi	Oldindan to‘lov: ko‘zda tutilmagan To‘lov: schyot-faktura va bajarilgan ish akti bo‘yicha ish tugagandan so‘ng 100%.
13	Barcha savollar uchun manzil va telefon raqami	Toshkent shahri, Shayxontohur tumani, A. Navoiy ko‘chasi, 18-A; Tel.: (97) 157 54 94

kelishuvchilar: A.KhASANOV, F.Mustafoev

<https://hujjat.brb.uz/?pin=hO46yT25&id=983f0239-b099-432a-8a94-77ebfbaa9dc0>